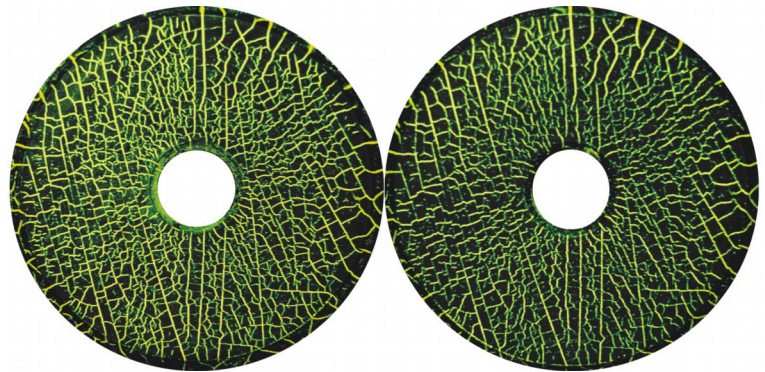


FLUXA® - Konzentrat HS-O
Art.-Nr. 9314.1

... ist, wenn Öl als Trägermedium eingesetzt wird, als Fertigmittel das ideale Mittel für die Serienprüfung unter UV-Licht und ermöglicht den Nachweis feinsten Risse.

... is a „ready concentrate“ for testing in oil and therefore the ideal choice in series testing under UV-light. It is able to detect even the finest cracks.



1:100

1:200

Allgemeine Beschreibung / General Description

Verwendung / Use:	Magnetpulverprüfung; fluoreszierend, ölsuspendierbar. <i>Magnetic Particle Examination (MPE), fluorescent, oil suspendible.</i>
Anwendungskonzentration / Application:	0,5 - 1 Vol. % (1:200 bis 1:100) in Öl (z.B. FLUXA®-Prüföl; Art.-Nr. 9040). Vor Gebrauch gut aufschütteln! 0,5 - 1 Vol. % (1 : 200 to 1 : 100) in oil (e.g. FLUXA®-Testoil, art.-no. 9040). <i>Shake before use!</i>
Normen und Vorschriften / Standards and Specifications:	FLUXA®-Konzentrat HS-O erfüllt viele Normen und Vorschriften zur Magnetpulverprüfung. Weitere Zulassungen auf Anfrage / FLUXA®-Concentrate HS-O meets many standards and specifications for MP inspection media. Further approvals on request: DIN EN ISO 9934-2; DBL 6785; SAE AMS 3045; ASTM E 1444, BS 4069, ASME-CODE Sec. V Art. 7.

Anwendungshinweise / Method of Use

Die gebrauchsfertige Prüfmittelsuspension entsteht durch Verdünnung des Konzentrats mit Öl (z.B. FLUXA®-Prüföl; Art.-Nr. 9040). Unter üblichen Bedingungen wird ein Mischungsverhältnis von 1:150 (Volumenanteile) empfohlen. Eine Verdünnung von 1:100 ist empfehlenswert bei nur geringer Magnetisierungsstärke, kurzen Bepül- und Nachmagnetisierungszeiten sowie hohem Stückdurchsatz. Eine stärkere Verdünnung bis 1:200 (in Ausnahmefällen auch bis 1:250) ist bei gegenteiligen Voraussetzungen angebracht. Die Anzeigefähigkeit des Prüfmittelbades ist regelmäßig mit Hilfe von Teststücken mit typischen natürlichen Rissen bzw. Testkörpern zu kontrollieren (z.B. FLUXA®-Testkörper; Art.-Nr. 9803 oder MTU-Testkörper; Art.-Nr. 6904).

The ready to use suspension is obtained by diluting the concentrate in oil (e.g. FLUXA®-Testoil, art.-no. 9040). Under normal conditions a dilution of 1 : 150 (1 part by volume concentrate in 150 parts by volume oil) is recommended. A dilution of 1 : 100 is suitable in case of lower magnetizing strength, shortened spraying and re-magnetizing times, and high throughput of parts. A higher dilution up to 1 : 200 (in exceptional cases up to 1 : 250) is to be used at contrary conditions. The flaw detectability of the inspection bath must regularly be checked by means of test pieces with typical natural cracks or by special reference test blocks (e.g. FLUXA®-testblock, art.-no. 9803 or MTU-testblock, art.-no. 6904).

Eigenschaften / Properties

Korngröße / Particle size (DIN EN ISO 9934-2):	$D_m = 3,0 \mu m$
Fluoreszenzkoeffizient / Fluorescence coefficient (DIN EN ISO 9934-2):	7,0 cd/W
Gehalt an Schwefel und Halogenen / Content sulfur and halogens (DIN EN ISO 9934-2)	Niedriger Schwefel- und Halogengehalt <i>Low sulfur and halogen content</i> jeweils / each < 200 ppm
Mindesthaltbarkeit / Minimum keeping time:	3 Jahre (bei Raumtemperatur) / 3 years (at room temperature)

Weitere Hinweise / Further Information

Die Angaben im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten.

Please consider the information given in the MSDS.